

PEI 522

¡Excelente protección en ambientes químicos agresivos!

PEI 522 es un compuesto de polímero de base epoxi líquido de dos componentes, de alto desempeño, que se utiliza para crear un excelente revestimiento protector resistente a la corrosión y productos químicos en todo tipo de equipos y estructuras metálicas o de hormigón.

Es fácil de utilizar, **PEI 522** se mezcla fácilmente. Una vez curado este revestimiento, se consigue un gran brillo y una superficie que no solo es funcional, sino que también estéticamente agradable. Utilizado también para marcación vial y de seguridad.

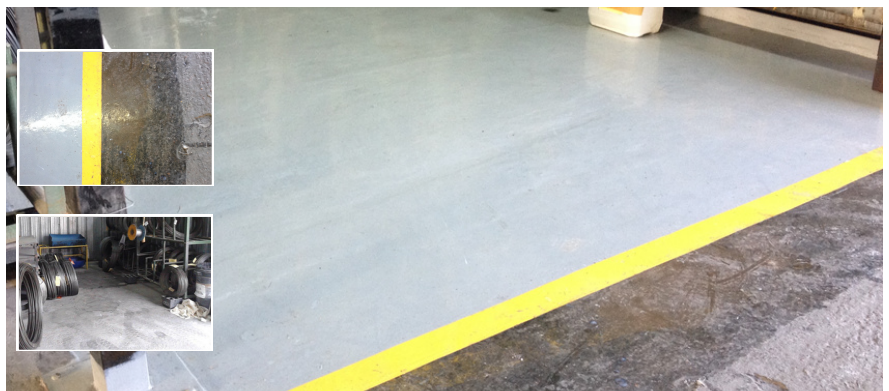
Ejemplo de aplicaciones



CARACTERÍSTICAS

- No Requiere Calor
- Aplica con pincel o rodillo
- Solidos 100%
- Seguro y Fácil de Usar
- Duración en Almacenaje Ilimitado (en entorno cerrado)

PEI 522 brinda una protección extraordinaria a los equipos y estructuras de maquinaria en algunos de los entornos industriales más severos.



Repara y Protege ...

Tanques

Tubos

Carcasas

Base de bombas
y equipos

Pisos
Industriales

Piletas de
contención

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por kg pulgada	781 cm ³
Densidad mixta	1,28 gm por cm ³
Cobertura por kg. (150 - 130 micrones)	5 m ²
Vida útil en estantería sin mezclar	Ilimitada
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	5	2
Peso ---	3.6	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Adherencia a la tracción

Acero	259 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Aluminio	189 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	210 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	245 kg/cm ²	ASTM	D-1002

Sobre superficies de hormigon o cemento es necesario aplicar anteriormente un imprimante (PEI 524).

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C	30°C
Vida útil / operativa	110 min	90 min	70 min	55 min
Seco al tacto	55 horas	24 horas	16 horas	8 horas
Tiempo máximo par Sobreaplicación	96 horas	48 horas	24 horas	16 horas
Completamente curado	10 días	6 días	4 días	3 días

RESISTENCIA QUÍMICA

Acetona	NA	Cloruro de sodio	EX
Aceite crudo	EX	Cloroformo	NR
Ácido acético (0-10%)	B	Combustible de aviación	EX
Ácido acético (10-20%)	NR	Diesel	EX
Ácido clorhídrico (0-20%)	EX	Gasóleo	EX
Ácido fosfórico (0-10%)	B	Fenol	NR
Ácido fosfórico (10-20%)	B	Nafta	EX
Ácido nítrico (0-10%)	B	Heptano	EX
Ácido nítrico (10-20%)	B	Hidróxido de sodio	EX
Ácido sulfúrico (0-10%)	EX	Querosen	EX
Ácido sulfúrico (10-20%)	EX	Metiletilcetona (MEK)	NR
Alcohol butílico	EX	Petróleo crudo	EX
Alcohol etílico	B	Skydrol	B
Alcohol metílico	B	Tetracloruro de carbono	B
Alcohol propílico	EX	Tolueno	NR
Cloruro de calcio	EX	Tricloroetileno	NR
Cloruro de potasio	EX	Xileno	B

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión
B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.
NR No recomendado

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Granallar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con brocha de cerdas duras o rodillo.
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto. Adquirí el compuesto PEI 522 directamente con nosotros.**
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Reparación en Nuestras Sucursales.**
Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ. Nuestros especialistas van a su planta o instalación.**
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.