

# PEI 512

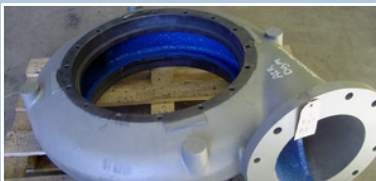
**¡Repara, reconstruye y protege todo tipo de equipos!**

**PEI 512** es un compuesto polimérico de base epoxi de tres componentes, indicado específicamente para realizar reparaciones, reconstrucciones, y protecciones de todo tipo de equipos sujetos a abrasión extrema.

Cuando se mezcla, **PEI 512** se convierte en una masilla fácil de aplicar con espátula. Cuando se cura se convierte en un compuesto duro como un metal y altamente resistente a la abrasión.

## Ejemplo de aplicaciones

DESPUÉS



ANTES



Protección contra abrasión severa provocada por lodo cargado de arena. El revestimiento con PEI 512 reparó las áreas desgastadas y detuvo el deterioro abrasivo

DESPUÉS



ANTES



Protección contra erosión severa y abrasión por sólidos en carcasas de grandes bombas. El revestimiento con PEI 512 reparó el desgaste y protegió los componentes expuestos.

## CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la abrasión extrema
- Se puede aplicar con espátula
- No requiere calor
- Duración en almacenaje ilimitado
- Sustancia sólida 100% fácil de utilizar y seguro

**PEI 512 diseñado para reparar y proteger hasta los componentes más deteriorados en los entornos de abrasión más exigentes**



## Repara y Protege ...

Codos

Bateas de fracking

Bombas

Ductos

Placas deflectoras

Válvulas

Separadores ciclónicos

Tornillos de carga solidos

Alimentadores vibratorios

## DATOS TÉCNICOS

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Capacidad volumétrica por 5 kg      | 1790 cm <sup>3</sup>        |
| Densidad mezclada                   | 2,76 gm por cm <sup>3</sup> |
| Cobertura por cada (5 mm)           | 0,35 m <sup>2</sup>         |
| Vida útil en estantería sin mezclar | Indefinida                  |
| Volumen sólidos                     | 100%                        |

## RELACIÓN DE MEZCLA

|             | BASE | ACTIVADOR | AGREGADO |
|-------------|------|-----------|----------|
| Volumen --- | 5    | 2         | 14       |
| Peso ---    | 7    | 2         | 20       |

## PROPIEDADES FÍSICAS

|                             |                         |      |        |
|-----------------------------|-------------------------|------|--------|
| Resistencia a la compresión | 1125 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM | D-695  |
| Resistencia a la flexión    | 422 kg/cm <sup>2</sup>  | ASTM | D-790  |
| Fuerza de tensión           | 176 kg/cm <sup>2</sup>  | ASTM | D-2370 |
| Dureza                      | 86                      | ASTM | D-2240 |

### Teoría de la coherencia

|                  |                        |      |        |
|------------------|------------------------|------|--------|
| Acero            | 280 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM | D-     |
| Aluminio         | 175 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM | D-1002 |
| Cobre            | 210 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM | D-1002 |
| Acero inoxidable | 287 kg/cm <sup>2</sup> | ASTM | D-1002 |

## VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

|                            | 15°C   | 25°C   | 30°C   |
|----------------------------|--------|--------|--------|
| Tiempo de aplicación       | 30 min | 20 min | 15 min |
| Resistencia mecánica total | 48 hrs | 24 hrs | 16 hrs |
| Resistencia química total  | 3 días | 2 días | 1 días |

## RESISTENCIA QUÍMICA

|                           |    |                         |    |
|---------------------------|----|-------------------------|----|
| Aceite mineral            | EX | Cloruro de calcio       | EX |
| Ácido acético (0-10%)     | B  | Cloruro de potasio      | EX |
| Ácido fosfórico (0-10%)   | B  | Cloruro de sodio        | EX |
| Ácido clorhídrico (0-10%) | EX | Combustible de aviación | EX |
| Ácido clórico (10-20%)    | B  | Combustible Diesel      | EX |
| Ácido nítrico (0-10%)     | EX | Nafta                   | EX |
| Ácido nítrico (10-20%)    | B  | Heptano                 | EX |
| Ácido sulfúrico (0-10%)   | EX | Hidróxido de sodio      | EX |
| Ácido sulfúrico (10-20%)  | G  | Hidróxido de amonio     | EX |
| Alcohol butilo            | EX | Keroseno                | EX |
| Alcohol etílico           | B  | Petróleo crudo          | EX |
| Alcohol metílico          | B  | Tolueno                 | B  |
| Alcohol propílico         | EX | Xileno                  | EX |

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión  
G Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

## Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Limpiar con solvente y granallar.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con una espátula u otra herramienta apropiada.
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

## NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto.** Adquirí el compuesto **PEI 512 directamente con nosotros.**  
*Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.*
- **Reparación en Nuestras Sucursales.**  
**Traiga el equipo a nuestras instalaciones.**  
*Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.*
- **Servicio in situ.** Nuestros especialistas van a su planta o instalación.  
*Diagnostico, preparación y aplicación profesional en el lugar.*