

## CERTIFICADO DE CALIDAD CONFORMIDAD DE ENSAYOS

02 de Marzo de 2026

**Referencia:** MANGUERAS CERTIFICADAS SEGÚN **US FDA CFR 177.266**

Por la presente, certificamos que el documento de **INFORME DE ANÁLISIS N° 515332** emitido por el **Laboratorio LABTESA**, con número de Orden de Trabajo **N515332**, correspondiente a la muestra equivalente y utilizada para la fabricación del siguiente listado de mangueras y conjuntos armados identificados como:

**M175 – MANGUERA SUPER IMPULSE BODEGUERA EXPELENTE PARA VINO**

**M176 – MANGUERA SUPER IMPULSE BODEGUERA ASPIRANTE PARA VINO**



**M093 – MANGUERA SUPER IMPULSE ASPIRANTE/EXPELENTE PARA LECHE (5 BAR)**

**MH93 - MANGUERA SUPER IMPULSE ASPIRANTE/EXPELENTE PARA SERVICIOS ALIMENTICIOS – UHMWPE (17,5 BAR)**



**M089 – MANGUERA SUPER IMPULSE ASPIRANTE/EXPELENTE SANITARIA (5 BAR)**

**M076 – MANGUERA SUPER IMPULSE EXPELENTE PARA SERVICIOS ALIMENTICIOS HASTA 119°C (5 BAR)**



Se certifica que todas las mangueras descriptas arriba se fabrican con el **compuesto MG 138** cuyos ensayos realizados tuvieron con resultados con forme las mismas son identificadas con el siguiente lo identificadas como:

Aprobados según **US FDA CFR 177.266**:



A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Leandro Guerrero".

Leandro Guerrero  
Jefe de Control y Aseguramiento de Calidad  
**calidad@prodica.com.ar**

Sres.  
PRODICA S.A.

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

La muestra se identifica de la siguiente manera:  
**MUESTRA ENVIADA E IDENTIFICADA POR EL CLIENTE COMO:**  
Muestra de Goma 138 SBR utilizada para la fabricación de tubo interior de:

**Lote de Trazabilidad de la Muestra: HT 56922**

Fecha de Recepción de la muestra: 15/10/2024  
Fecha de Finalización del ensayo: 30/11/2024

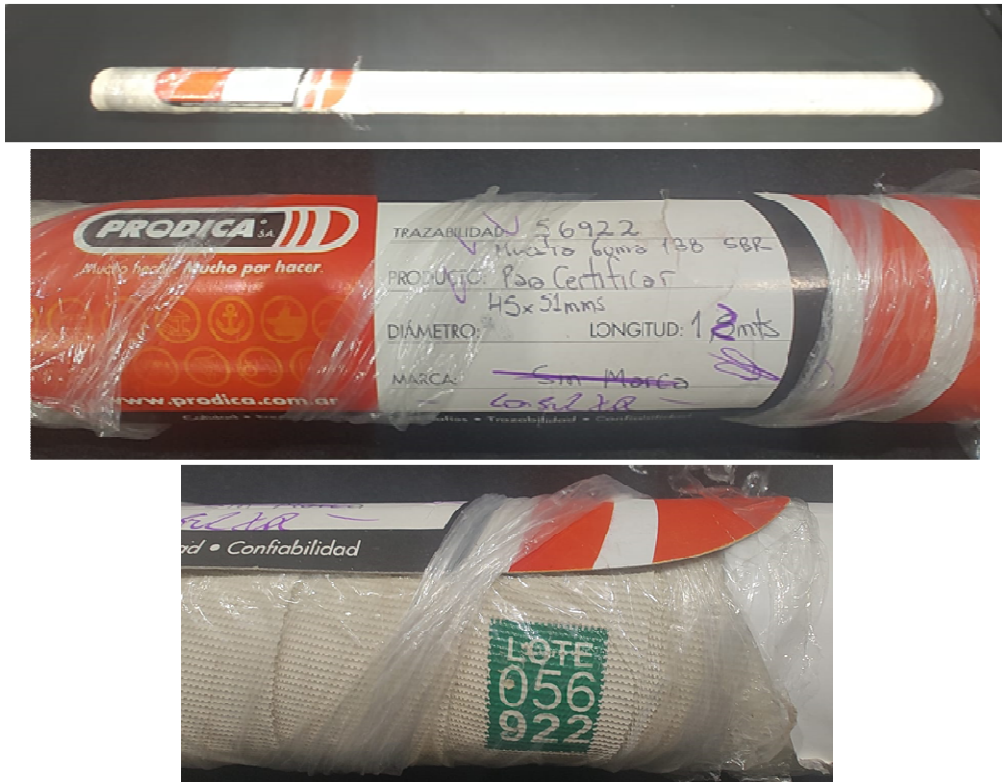


Imagen N°1: Muestra en estado de recepción – Identificación y número de lote.

Sres.  
PRODICA S.A.

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

### TRABAJOS REALIZADOS:

#### 1. ENSAYO DE SOLIDOS

##### 1.1. CONDICIONES DE ENSAYO

Método de ensayo: US FDA 21 CFR 177.266 – Rubber Articles – Determination of Amount of Extractives

Muestras analizadas: 1

##### 1.2. EQUIPOS UTILIZADOS

Material de vidrio de uso habitual en laboratorio

Balanza analítica TAG QB-188

Estufa de secado TAG QB-066

##### 1.3. RESULTADOS OBTENIDOS

Una vez finalizado el ensayo, se obtuvieron los siguientes resultados:

Parámetro	Condiciones	Unidad	Valor Hallado	Valor Especificado
Material extraíble	Agua Destilada en ebullición Reflujo 7 horas	mg/pulg <sup>2</sup>	0.6	< 20
Material extraíble	Agua Destilada en ebullición Reflujo + 2horas	mg/pulg <sup>2</sup>	0.3	< 1

Sres.  
PRODICA S.A.

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

### 1.4. FOTOGRAFIA DE ENSAYOS

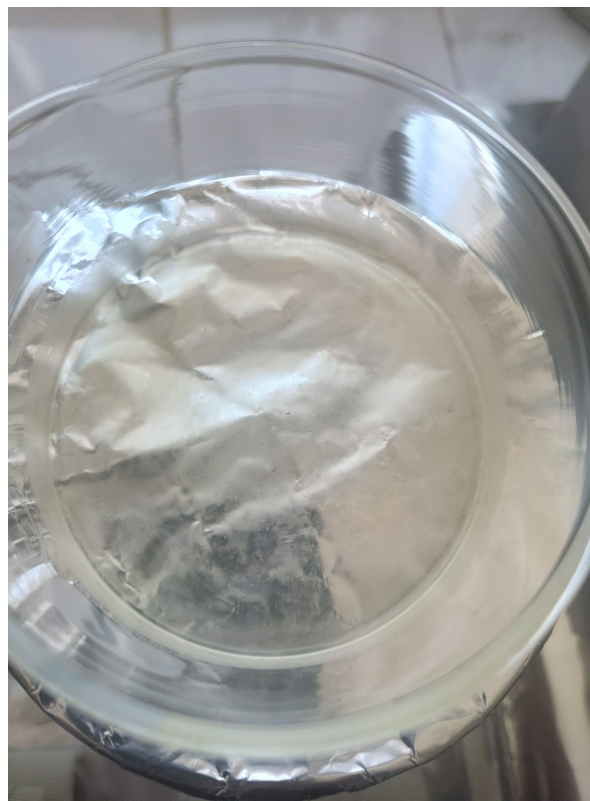


Imagen N°2: Izquierda: Muestra en ensayo. Derecha: Residuo de la muestra posterior al ensayo.

Sres.  
PRODICA S.A.

## CERTIFICADO DE ANÁLISIS

### 1.5. CONCLUSIÓN

La muestra ensayada CUMPLE con los requisitos especificados según US FDA 21 CFR 177.2600 – Rubber Articles – Determination of Amount of Extractives.

### 1.6. PERSONAL DE INSPECCIÓN

El inicio y desarrollo de los ensayos fue presenciado por el siguiente personal:

- Leandro Guerrero de la empresa PRODICA SA / SOLUCIONES MRO (Jefe de Calidad)
- Valentin Fedyna de la empresa SOLUCIONES MRO (Inspector de Calidad)
- Rafael Dorich de la Certificadora TÜV (Inspector de Calidad)

**FIN DE INFORME**



Rafael Dorich  
Inspector TÜV Argentina



Laboratorios Labtesa S.A.  
Lic. Vicente Dominici  
M.P. 4865



Leandro Guerrero  
Jefe de QC/QA  
PRODICA SA - SOLUCIONES MRO