

SAE 100 R15



MANGUERA

Tubo interior: Caucho sintético

Tubo exterior: Caucho sintético resistente al ozono, interperie y abrasión aprobado por MSHA

Refuerzo: Múltiples espirales de alambre de acero de alta resistencia.

Temperatura: -40°C a +121°C

TERMINALES

Conexiones: extremos roscados, stub end o con bridas de acuerdo a los requerimientos del usuario.

Materiales: acero de carbono, bronce calidad comercial o acero inoxidable.

USOS Y APLICACIONES

Uso recomendado en circuitos hidráulicos de extremas presiones. Aplicaciones en industrias como Oil & Gas, Minería, Energía, Siderurgia, Industria Forestal y otras industrias.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

Fabrica bajo Norma EN 856 /ISO 3862-1

Terminales prensados según certificación ISO 9001

Longitud según necesidad

CARACTERÍSTICAS

Código	Diámetro interno		Diámetro exterior máx(mm)	Presión máx de trabajo (bar)	Presión de prueba (bar)	Presión mínima de rotura	Radio min de curvatura (mm)	Peso aprox (kg/mts)
	Pulgadas	Milímetros						
M015009	3/8	9.5	23.3	414	828	1656	150	0.770
M015012	1/2	12.7	26.8	414	828	1656	200	0.920
M015019	3/4	19.0	36.1	414	828	1656	265	1.500
M015025	1	25.4	42.9	414	828	1656	330	2.100
M015031	1,1/4	31.8	51.5	414	828	1656	445	3.600
M015038	1,1/2	38.1	59.6	414	828	1656	530	5.100