

PEI 532

¡Excelente protección y resistencia a la cavitación!

PEI 532 es un compuesto de polímero epoxy elasto-cerámico de dos componentes, con consistencia líquida, específicamente formulado para revestir y proteger equipos sometidos a erosión/corrosión acelerada por cavitación.

Este producto combina la fuerza superior, durabilidad y adhesión de una epoxi con la flexibilidad excepcional, resistencia a la abrasión y amortiguación de un uretano elastómero de base uretano.

Ejemplo de aplicaciones

DESPUÉS



ANTES

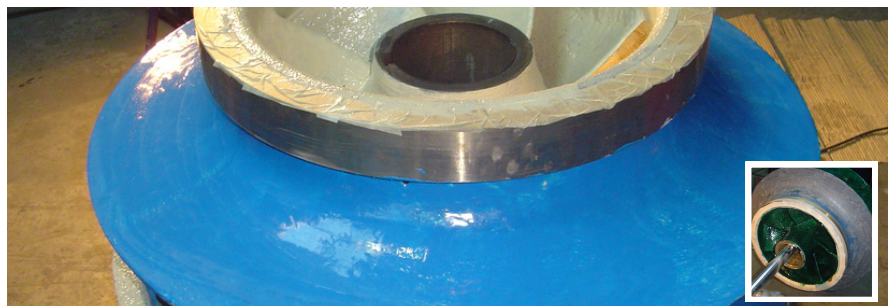


Protección contra cavitación, erosión y corrosión en impulsores de grandes bombas centrífugas de agua de río. El revestimiento con PEI 532 eliminó los costosos reemplazos cada dos años, logrando más de 8 años de servicio ininterrumpido.

CARACTERÍSTICAS

- 100% sólidos
- Resistente a la cavitación
- Aplicable con pincel o rodillo
- Seguro y Fácil de Usar
- Super Resiliente

PEI 532 es ideal para revestir y proteger equipo expuesto al ataque por cavitación, tal como: tuberías hidroeléctricas, hélices y timones de barcos, impulsores de bombas, entre otros.



Repara y Protege ...

Intercambiadores de calor

Sellos Flexibles

Válvulas y tuberías

Empaquetaduras

Torres de Enfriamiento

Asientos

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por kg	284 cm ³
Densidad mezclado	1.13 gm por cm ³
Cobertura por ½ kg (760 - 870 micrones)	1 m ²
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	5,7	1
Peso ---	6,5	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Dureza Shore D	55	ASTM	D-2240
----------------	----	------	--------

Tensión a la adherencia

Acero	84 kg/km ²	ASTM	D-1002
Aluminio	74 kg/km ²	ASTM	D-1002
Cobre	84 kg/km ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	77 kg/km ²	ASTM	D-1002

Resistencia comparativa a Cavitación

- Frecuencia: 20 KHZ; amplitud: 0,025 mm

316 Acero Inoxidable	60 micrones	CMDL*
PEI 532	50 micrones	
Acero al carbono	240 micrones	CMDL*

*Profundidad Promedio Acumulativa de Erosión

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C	30°C
Vida útil / operativa	50 min	45 min	30 min	15 min
Seco al tacto	4 horas	2 horas	1 horas	45 min
Tiempo máximo par Sobreaplicación	12 horas	8 horas	6 horas	4 horas
Completamente curado	5 días	4 días	3 días	36 horas

RESISTENCIA QUÍMICA

Ac. sulfúrico 10%	B	Etanol glicol	B
Ácido Acético 10%	NR	Hexano	B
Ácido fosfórico 10%	B	Hidróxido Amonio 10%	B
Ácido fosfórico 50%	NR	Hidróxido Amonio 30%	NR
Ácido clorhídrico 10%	B	Hidróxido sódico 10%	EX
Ácido Oxálico	B	Hidróxido sódico 50%	EX
Aceite Mineral	B	Alcohol metílico	NR
Alcohol Isopropílico	B	Metil etil cetona	NR
Butilo cellsolve	NR	Tolueno	NR
Etanol	NR	Tricloroetileno	NR
Cloruro de sodio	EX		

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión

B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

NR No recomendado

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Limpiar con solvente y granallar.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con pincel o rodillo.
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto. Adquirí el compuesto PEI 532 directamente con nosotros.**
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Aplicación en Nuestras Sucursales. Traiga el equipo a nuestras instalaciones.**
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ. Nuestros especialistas van a su planta o instalación.**
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.