

PEI 521

¡Excelente protección en ambientes químicos agresivos!

- APTO PARA SERVICIO ALIMENTICIO -

PEI 521 es un compuesto de polímero de base epoxi líquido de dos componentes, utilizado para crear una excelente capa protectora resistente a la corrosión y a los químicos en todo tipo de equipos y estructuras metálicas o de hormigón, revestimiento certificado NSF - ANSI61.

Es fácil de utilizar, **PEI 521** se mezcla fácilmente. Una vez curado este revestimiento, se consigue un gran brillo y una superficie que no solo es funcional, sino que también estéticamente agradable.

Ejemplo de aplicaciones

DESPUÉS



ANTES



DESPUÉS



ANTES



CARACTERÍSTICAS

- No Requiere Calor
- Solidos 100%
- Duración en Almacenaje Ilimitado (en envase cerrado)
- Aplica con pincel o rodillo
- Seguro y Fácil de Usar

PEI 521 provee protección extraordinaria a maquinaria, equipo y estructuras en algunos de los ambientes industriales más severos.



Repara y Protege ...

Tanques

Tubos

Carcasas

Base de bombas
y equipos

Pisos
Industriales

Piletas de
contención

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por kg	781 cm ³
Densidad mezclado	1,28 gm por cm ³
Cobertura por kg. (150 - 180 micrones)	5 m ²
Vida útil en estantería sin mezclar	Ilimitada
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	4,7	2
Peso ---	3,29	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Tensión a la adherencia

Acero	162 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Aluminio	120 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	150 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	176 kg/cm ²	ASTM	D-1002

Sobre superficies de hormigon o cemento es necesario aplicar anteriormente un *imprimante* (PEI 524 o PEI 525).

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C	30°C
Vida útil / operativa	110 min	90 min	70 min	55 min
Seco al tacto	55 horas	24 horas	16 horas	8 horas
Tiempo máximo par Sobreaplicación	96 horas	48 horas	24 horas	16 horas
Completamente curado	10 días	6 días	4 días	3 días

RESISTENCIA QUÍMICA

Acetona	NR	Cloroformo (JP - 4)	NR
Ácido acético (0-10%)	B	Combustible de aviación	EX
Ácido acético (10-20%)	NR	Diesel (Gasoil)	EX
Ácido clorhídrico (0-20%)	EX	Fenol	NR
Ácido fosfórico (0-10%)	B	Nafta	EX
Ácido fosfórico (10-20%)	B	Heptano	EX
Ácido nítrico (0-10%)	B	Hidróxido de sodio	EX
Ácido nítrico (10-20%)	B	Keroseno	EX
Ácido sulfúrico (0-20%)	EX	Metil etil cetona (MEK)	NR
Alcohol butílico	EX	Nafta (Petróleo ligero)	EX
Alcohol etílico	B	Skydrol	B
Alcohol metílico	B	Tetracloruro de carbono	B
Alcohol propílico	EX	Tolueno	NR
Cloruro de calcio	EX	Tricloroetileno	NR
Cloruro de potasio	EX	Petróleo crudo	EX
Cloruro de sodio	EX	Xileno	B

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión
B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.
NR No recomendado

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Granallar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con brocha de cerdas duras o rodillo.
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto.** Adquirí el compuesto PEI 521 directamente con nosotros.
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Reparaciones en Nuestras Sucursales.**
Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ.** Nuestros especialistas van a su planta o instalación.
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.