

PEI 518

¡Reparaciones mecánicas rápidas y confiables!

PEI 518 es un "tapón contra fugas" polimérico de curado rápido, usado para hacer reparaciones rápidas y efectivas a equipos que deben ser devueltos al servicio casi inmediatamente.

Cuando se mezcla, **PEI 518** tiene una consistencia de pasta, y luego se transforma en un compuesto duro como el metal en sólo minutos.

Ejemplo de aplicaciones

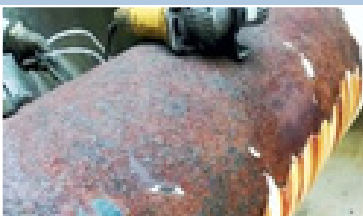
ANTES



DESPUÉS



ANTES



DESPUÉS



CARACTERÍSTICAS

- Curado rápido
- No requiere calor
- Aplicable con espátula
- Seguro y fácil de usar
- Duración en Almacenaje Ilimitada (en envase cerrado)
- 100 % sólidos

PEI 518 es el material ideal para frenar la perdida y eficaz para taponar casi cualquier fuga activa.



Repara y Protege ...

Carcasas agrietadas y perforadas

Radiadores y tanques de combustible

Cañerías y tanques

Contenedores

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por pack 167 g	72 cm ³
Densidad mezclado	2,33 gm por cm ³
Cobertura por pack 167 g (6 mm)	0,012 m ²
Vida útil en estantería sin mezclar	Ilimitada
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	1	1
Peso ---	2	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión	1575 kg/cm ²	ASTM	D-695
Resistencia a la flexión	1125 kg/cm ²	ASTM	D-790
Resistencia al impacto Izod	0,69 J/cm ²	ASTM	D-256
Dureza Shore D	84	ASTM	D-2240
Dureza Rockwell	R - 90	ASTM	D-785
Tensión de adherencia			
Acero	161 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Aluminio	147 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	158 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	126 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Resistividad de superficie	1x10 ¹⁵ ohmios	ASTM	D-257
Resistividad de volumen	1x10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM	D-257
Constante dieléctrica	7,5	ASTM	D-150

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C	30°C
Tiempo de aplicación	10 min	7 min	5 min	3 min
Aplicación Mecanizado / Carga ligera	60 min	45 min	30 min	20 min
Tiempo límite para mecanizado	2 hrs	1 hrs	40 min	30 min
Resistencia Química Total	72 hrs	48 hrs	36 hrs	24 hrs

RESISTENCIA QUÍMICA

Ac. sulfúrico 0 -10%	EX	Alcohol propílico	EX
Ac. sulfúrico 10 - 20%	B	Cloruro de calcio	EX
Acetona	B	Cloruro potásico	EX
Ácido Acético 0-10%	EX	Cloruro sódico	EX
Ácido Acético 10-20%	B	Combustible aviación	EX
Ácido clorhídrico 0-10%	EX	Gas-oil	EX
Ácido clorhídrico 10-20%	B	Nafta	EX
Ácido fosfórico 0 - 5%	EX	Heptano	EX
Ácido fosfórico 5 - 10%	B	Hidróxido sódico	EX
Ácido nítrico 0 -10%	EX	Metiletilcetona	B
Ácido nítrico 10 - 20%	B	Petroleo crudo	EX
Alcohol butílico	EX	Queroseno	EX
Alcohol etílico	B	Tolueno	B
Alcohol metílico	B	Xileno	EX

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión

B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Lijar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con espátula o llana. Para áreas dañadas o perforadas, usar tela de refuerzo si es necesario.
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto. Adquirí el compuesto PEI 518 directamente con nosotros.**
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Reparación en Nuestras Sucursales.**
Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ. Nuestros especialistas van a su planta o instalación.**
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.