

PEI 516

¡Repara y reconstruye todo tipo de equipos!

PEI 516 es un compuesto polimérico de base epoxi, de dos componentes, que se puede mecanizar fácilmente: torneear, taladrar, roscar, limar, lijar y pulir con herramientas comunes.

Cuando se mezcla, **PEI 516** es una masilla que no escurre y que rápidamente endurece como metal, creando una unión permanente a cualquier superficie rígida metálica.

Ejemplo de aplicaciones

ANTES



DURANTE



DESPUÉS



CARACTERÍSTICAS

- Mecanizable
- Aplicable con espátula
- No requiere calor
- Seguro y fácil de usar
- Duración en almacenaje ilimitada (en envase cerrado)
- 100% sólido

PEI 516 es el mejor material que se puede usar cuando se reparan áreas profundamente dañadas, para luego mecanizarlas a tolerancias precisas



Repara y Protege ...

Ejes desgastados

Bujes desgastados

Carcasas agrietadas y perforadas

Roscas desgastadas

Vástagos hidráulicos rayados

Caras de bridas

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por kg	410 cm ³
Densidad mezclado	2,44 gm por cm ³
Cobertura por cada kg (6mm)	0,064 m ²
Vida útil en estantería	Ilimitada
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	3	1
Peso ---	5	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión	945 kg/cm ²	ASTM	D-695
Resistencia a la flexión	665 kg/cm ²	ASTM	D-790
Resistencia al impacto IZOD	0,69 kg/cm ²	ASTM	D-256
Dureza Shore D	86	ASTM	D-2240

Tensión a la Adherencia

Acero	252 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Aluminio	140 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	210 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	245 kg/cm ²	ASTM	D-1002

Resistividad de superficie	1 x 10 ¹⁵ ohmios	ASTM	D - 257
Resistividad de volumen	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM	D - 257
Constante dieléctrica	7,5	ASTM	D - 257

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C	30°C
Tiempo de aplicación	40 min	25 min	20 min	15 min
Aplicación Mecanizado / Carga ligera	1 días	5 hrs	2 hrs	1,5 hrs
Tiempo límite para mecanizado	4 días	2 días	1 día	16 hrs
Resistencia Química Total	7 días	3 días	2 días	1 día

RESISTENCIA QUÍMICA

Ac. sulfúrico 0 -10%	EX	Cloruro de calcio	EX
Ac. sulfúrico 10 - 20%	B	Cloruro potásico	EX
Ácido Acético 0-10%	EX	Cloruro sódico	EX
Ácido clorhídrico 0-10%	EX	Combustible aviación	EX
Ácido clorhídrico 10-20%	B	Gas-oil	EX
Ácido fosfórico 0 - 10%	B	Nafta	EX
Ácido nítrico 0 -10%	EX	Heptano	EX
Ácido nítrico 10 - 20%	B	Hidróxido amonio	EX
Aceite mineral	EX	Petroleo crudo	EX
Alcohol butílico	EX	Queroseno	EX
Alcohol etílico	B	Tolueno	B
Alcohol metílico	B	Xileno	EX
Alcohol propílico	EX	Hidróxido de Sodio	EX

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión
B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Granallar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con una espátula u otra herramienta apropiada.
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.
- 5 Esperar al curado total y mecanizar.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto.** Adquirí el compuesto PEI 516 directamente con nosotros.
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Reparación en Nuestras Sucursales.**
Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ.** Nuestros especialistas van a su planta o instalación.
Diagnostico, preparación y aplicación profesional en el lugar.