

PEI 514

¡Repara y reconstruye todo tipo de equipos para alta temperatura!

PEI 514 es un compuesto de polímero de base epoxi de dos componentes, diseñado específicamente para reparar y reconstruir de manera eficaz todo tipo de equipos y superficies metálicas expuestos al flujo de fluidos a altas temperaturas.

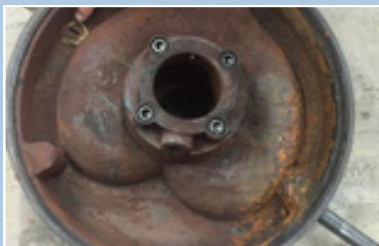
Cuando se mezcla, **PEI 514** es una masilla, se aplica fácilmente con espátula. Sin embargo, cuando se cura, se convierte en un compuesto de alta dureza.

Ejemplo de aplicaciones

DESPUÉS



ANTES



DESPUÉS

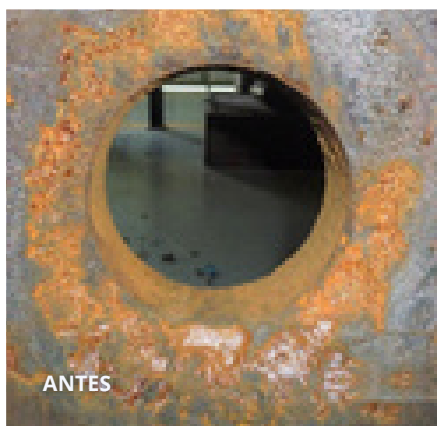


ANTES



CARACTERÍSTICAS

- Aplicable con espátula
- Sólidos 100%
- No Requiere Calor
- Seguro y Fácil de Usar
- Duración en Almacenaje Ilimitado



Repara y Protege ...

Placas tubulares y cabezales para intercambiadores de calor

Impulsores y carcasas de bombas

Equipos de fluidos en general

Válvulas y Tuberías

Torres de Enfriamiento

Carcasas y Tanques

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por kg	629 cm ³
Densidad mezclado	1.59 gm por cm ³
Cobertura por kg (6mm)	0,098 m ²
Vida útil en estantería sin mezcla	Ilimitada
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	2,3	1
Peso ---	5	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión	875 kg/cm ²	ASTM	D-695
Resistencia a la flexión	595 kg/cm ²	ASTM	D-790
Dureza Shore D	87	ASTM	D-240

Tensión de la adherencia

Acero	280 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	175 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	246 kg/cm ²	ASTM	D-1002

RANGOS DE TEMPERATURA

Hasta:

- En **seco** - 270°C
- En **húmedo** - 165°C

Recomendamos siempre consultar las aplicaciones a temperaturas elevadas con su especialista local en sistemas de fluidos de SMRO.

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C
Tiempo de aplicación	1,5 hrs	40 min	25 min
Aplicación Mecanizado / Carga ligera	20 hrs	10 hrs	7 hrs
Tiempo limite para mecanizado	48 hrs	18 hrs	15 hrs
Resistencia Química Total	5 días	3 días	2 días

RESISTENCIA QUÍMICA

Ac. sulfúrico 0 -10%	EX	Alcohol propílico	EX
Ac. sulfúrico 10 - 20%	B	Cloruro de calcio	EX
Acetona	B	Cloruro potásico	EX
Ácido Acético 0-10%	EX	Cloruro sódico	EX
Ácido Acético 10-20%	B	Combustible aviación	EX
Ácido clorhídrico 0-10%	EX	Gas-oil	EX
Ácido clorhídrico 10-20%	B	Nafta	EX
Ácido fosfórico 0 - 5%	EX	Heptano	EX
Ácido fosfórico 5 - 10%	B	Hidróxido de sodio	EX
Ácido nítrico 0 -10%	EX	Metiletilcetona	B
Ácido nítrico 10 - 20%	B	Petroleo crudo	EX
Alcohol butílico	EX	Queroseno	EX
Alcohol etílico	B	Tolueno	B
Alcohol metílico	B	Xileno	EX

- EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión
B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Granallar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con pincel o rodillo. Mínimo 2 capas (300-350 micrones por capa).
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto.** Adquirí el compuesto **PEI 514 directamente con nosotros.**
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Aplicación en Nuestras Sucursales.** Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ.** Nuestros especialistas van a su planta o instalación.
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.