

PEI 513

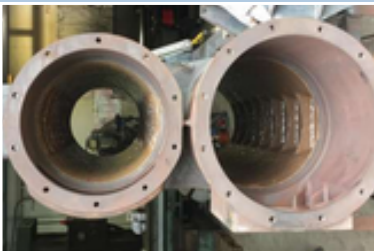
¡Excelente resistencia a la erosión/corrosión para alta temperatura!

PEI 513 es compuesto de polímero de base epoxi líquido de dos componentes, diseñado para la reparación y revestimiento de componentes nuevos o deteriorados. Protege las superficies metálicas ofreciendo una resistencia excepcional a la erosión y corrosión por flujo de fluidos a temperaturas elevadas.

Cuando se mezcla, **PEI 513** es un líquido viscoso. Sin embargo, cuando se cura, se convierte en un compuesto de alta dureza con un acabado extremadamente liso, similar a la cerámica.

Ejemplo de aplicaciones

DESPUÉS



ANTES



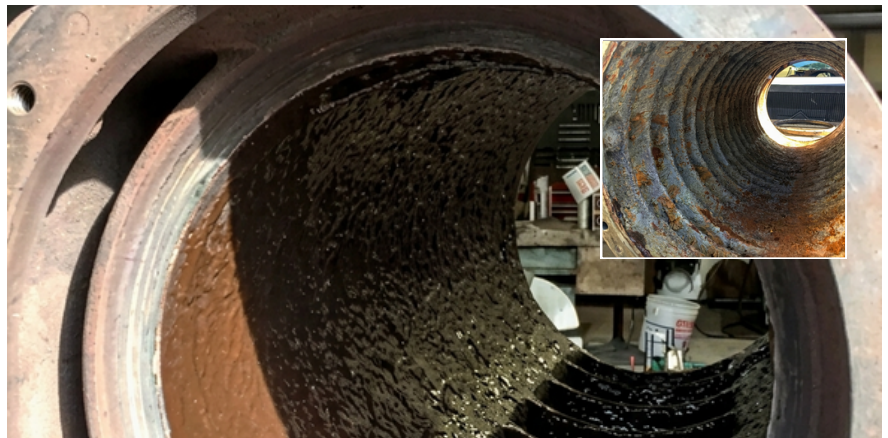
Resistencia sobresaliente a la erosión y corrosión



CARACTERÍSTICAS

- No Requiere Calor
- Sólidos 100%
- Duración en almacenaje ilimitado
- Aplicable con brocha o rodillo
- Seguro y Fácil de Usar

PEI 513 es la solución ideal para la protección de áreas profundamente dañadas por erosión y corrosión, especialmente en equipos expuestos a altas temperaturas.



Repara y Protege ...

Placas tubulares y cabezales de intercambiadores de calor

Equipos de fluidos en general

Válvulas y tuberías

Carcasas y tanques

Torres de enfriamiento

Bombas centrífugas y/o alternativas

DATOS TÉCNICOS

Capacidad vol. por kg	629 cm ³
Densidad mezclado	1.59 gm por cm ³
Cobertura por kg (300-375 um)	1,4 m ²
Vida útil en estantería sin mezcla	Ilimitada
Volumen sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	3	1
Peso ---	4,6	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión	840 kg/cm ²	ASTM	D-695
Resistencia a la flexión	595 kg/cm ²	ASTM	D-790
Dureza Shore D	87	ASTM	D-240

Adherencia a la tracción

Acero	280 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Aluminio	175 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	210 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	246 kg/cm ²	ASTM	D-1002

RANGOS DE TEMPERATURA

Hasta:

- En **seco** - 270°C
- En **húmedo** - 165°C

Recomendamos siempre consultar las aplicaciones a temperaturas elevadas con su especialista local en sistemas de fluidos de SMRO.

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C
Tiempo de aplicación	1,5 hrs	40 min	25 min
Aplicación Mecanizado / Carga ligera	20 hrs	10 hrs	7 hrs
Tiempo límite para mecanizado	48 hrs	18 hrs	15 hrs
Resistencia Química Total	5 días	3 días	2 días

RESISTENCIA QUÍMICA

Acetona	B	Alcohol propílico	EX
Ácido Acético 0-10%	EX	Cloruro de calcio	EX
Ácido Acético 10-20%	B	Cloruro potásico	EX
Ácido clorhídrico 0-10%	EX	Cloruro sódico	EX
Ácido clorhídrico 10-20%	B	Combustible aviación	EX
Ácido fosfórico 0 - 5%	EX	Gas-oil	EX
Ácido fosfórico 5 - 10%	B	Nafta	EX
Ácido nítrico 0 -10%	EX	Heptano	EX
Ácido nítrico 10 - 20%	B	Hidróxido sódico	EX
Ac. sulfúrico 0 -10%	EX	Metiletilcetona	B
Ac. sulfúrico 10 - 20%	B	Petroleo crudo	EX
Alcohol butílico	EX	Queroseno	EX
Alcohol etílico	B	Tolueno	B
Alcohol metílico	B	Xileno	EX

- EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión
B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Granallar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con pincel o rodillo. Mínimo 2 capas (300-375 micrones por capa).
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto.** Adquirí el compuesto **PEI 513 directamente con nosotros.**
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Aplicación en Nuestras Sucursales.**
Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ.** Nuestros especialistas van a su planta o instalación.
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.