

PEI 511

¡Excelente resistencia a la erosión/corrosión!

PEI 511 es un compuesto de polímero de base epoxi líquido de dos componentes, usado para reparar y revestir tanto componentes dañados como nuevos para proporcionar en toda superficie metálica una resistencia excepcional a la erosión/corrosión por flujo de fluidos.

Una vez mezclado, el *compuesto* **PEI 511** adquiere una textura líquida y viscosa, que al curar se convertirá en un material de gran dureza y con una superficie extremadamente lisa, similar a la cerámica.

Ejemplo de aplicaciones



CARACTERÍSTICAS

- No requiere calor
- Seguro y Fácil de usar
- Aplicable con Pincel o Rodillo
- Duración de Almacenaje Ilimitada (en envase cerrado)
- 100% Sólidos

PEI 511 es un compuesto polimérico de alto rendimiento para rejuvenecer y proteger todo tipo de equipos frente a daños por erosión y corrosión por flujo de fluidos.



Repara y Protege ...

Placas tubulares y cabezales de intercambiadores de calor

Equipos de fluidos en general

Válvulas y tuberías

Carcasas y tanques

Torres de enfriamiento

Bombas centrífugas y/o alternativas

DATOS TÉCNICOS

Capacidad volumétrica por kg	592 cm ³
Densidad mezclado	1.69 gm por cm ³
Cobertura por kg (300-375 micrones)	1,4 m ²
Vida útil en estantería sin mezclar	Ilimitada
Volumen de sólidos	100%

RELACIÓN DE MEZCLA

	BASE	ACTIVADOR
Volumen ---	3,3	1
Peso ---	6	1

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la compresión	945 kg/cm ²	ASTM	D-695
Resistencia a la flexión	560 kg/cm ²	ASTM	D-790
Resistencia al Impacto Izod	0,69 J/cm	ASTM	D-256
Dureza Shore D	85	ASTM	D-2240

Resistividad de superficie	1x10 ¹⁵ ohms	ASTM	D-257
Resistividad de volumen	1x10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM	D-257
Constante dieléctrica	7,5	ASTM	D-150
Rigidez dieléctrica	25700 v/mm	ASTM	D-115
Tensión de ruptura	6,1 kV	ASTM	D-115

Tensión a la adherencia

Acero	280 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Aluminio	175 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Cobre	210 kg/cm ²	ASTM	D-1002
Acero inoxidable	287 kg/cm ²	ASTM	D-1002

VIDA OPERATIVA Y TIEMPOS DE CURADO

	5°C	15°C	25°C	30°C
Tiempo de aplicación	4 hrs	2 hrs	1 hrs	40 min
Aplicación Mecanizado / Carga ligera	48 hrs	24 hrs	12 hrs	8 hrs
Tiempo limite para mecanizado	96 hrs	48 hrs	24 hrs	20 hrs
Resistencia Química Total	10 días	5 días	3 días	2 días

RESISTENCIA QUÍMICA

Acetona	B	Alcohol propílico	EX
Ácido Acético 0-10%	EX	Cloruro de calcio	EX
Ácido Acético 10-20%	B	Cloruro potásico	EX
Ácido clorhídrico 0-10%	EX	Cloruro sódico	EX
Ácido clorhídrico 10-20%	B	Combustible aviación	EX
Ácido fosfórico 0 - 5%	EX	Gas-oil	EX
Ácido fosfórico 5 - 10%	B	Nafta	EX
Ácido nítrico 0 -10%	EX	Heptano	EX
Ácido nítrico 10 - 20%	B	Hidróxido sódico	EX
Ac. sulfúrico 0 -10%	EX	Metiletilcetona	B
Ac. sulfúrico 10 - 20%	B	Petroleo crudo	EX
Alcohol butílico	EX	Queroseno	EX
Alcohol etílico	B	Tolueno	B
Alcohol metílico	B	Xileno	EX

EX Adecuado para la mayoría de las aplicaciones, incluida la inmersión

B Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Procedimiento de Aplicación

- 1 Preparar la superficie: Eliminar material suelto. Granallar y limpiar con solvente.
- 2 Mezclar Base y Activador hasta obtener un color uniforme sin franjas.
- 3 Aplicar con pincel o rodillo. Mínimo 2 capas (300-350 micrones por capa).
- 4 Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas.
Use acetona, MEK, alcohol isopropílico, thinner u otro disolvente similar si es necesario.

Para procedimientos detallados, consulte a nuestro equipo técnico.

NUESTROS SERVICIOS

- **Venta del producto.** Adquirí el compuesto **PEI 511 directamente con nosotros.**
Ideal para aplicación propia con su equipo técnico.
- **Reparación en Nuestras Sucursales.**
Traiga el equipo a nuestras instalaciones.
Taller especializado con equipamiento técnico de primer nivel.
- **Servicio in situ.** Nuestros especialistas van a su planta o instalación.
Diagnostico, preparacion y aplicacion profesional en el lugar.