

COMPOSITE DURAFILL**CARACTERÍSTICAS**

Composite polimérico bicomponente de base epoxi de alta adherencia, para reconstrucción de volúmenes de concreto y hormigón. Totalmente libre de V.O.C.

Código: NAZEDFB62

BENEFICIOS

- Alta resistencia a los ataques químicos, tránsito pesado y abrasión.
- Apto para aguas tratadas y contaminadas
- Ingeniería de aplicación, cálculo y selección de materiales específicos para cada aplicación
- 100 % resistente a condiciones de humedad
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos y Productos Químicos
- Mínimo mantenimiento
- Producto + servicio de Aplicación
- Recuperación de superficies y construcciones dañadas

VENTAJAS

- 100% sólidos
- Inoloro
- Aplicable en frío
- Fácil aplicación con espátula o fratacho
- Elevada adhesividad
- Alta resistencia química
- Rápido curado
- Vida en estantería ilimitada
- Admite la incorporación de agregados de provisión local (arena, canto rodado, etc) hasta quintuplicar su volumen
- Admite la incorporación de agregados minerales para construir pisos antideslizantes
- No requiere imprimantes

COMPOSITE DURAFILL**APLICACIONES**

En general, toda superficie de hormigón o concreto dañada y/o desgastada, que deba ser reconstruida y protegida:

- Muros de contención de derrames
- Vertederos
- Bases de bombas
- Bases de tanques, mezcladores, reactores y/o agitadores
- Piletones de tratamiento
- Torres de enfriamiento
- Conductos y canaletas
- Juntas
- Grietas y Fisuras

INDUSTRIAS

- OIL & GAS
- MINERÍA
- ENERGÍA
- SIDERURGIA
- AGRICULTURA
- ALIMENTICIA
- FORESTAL
- OTRAS INDUSTRIAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Rendimiento (a 0,375 mm de espesor)	2,3 m ² /kg
Tensión de Adherencia Shear s/Acero (ASTM D-4541)	210 kg/cm ²
Dureza Shore D	8
Densidad	1,1 g/cm ³
Vida en estantería	Indefinida
Colores Disponibles	Transparente