

COMPOSITE CERAMALLOY CL+AC



CARACTERÍSTICAS

Composite polimérico bicomponente de base epoxi con refuerzos inertes incorporados, para protección de superficies metálicas contra los ataques por corrosión/erosión.

Con certificación para uso nuclear

Código: NAZCAx-12

BENEFICIOS

- Apto para inmersión permanente
- Alta resistencia a la corrosión y a erosión por flujo de fluidos
- Ingeniería de aplicación, cálculo y selección de materiales específicos para cada aplicación
- Larga vida útil y bajo costo operativo
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos y Productos químicos
- Mínimo mantenimiento
- Producto + servicio de Aplicación
- Protección de superficies y equipos nuevos
- Muy alta adherencia sobre metales

VENTAJAS

- Totalmente libre de V.O.C.
- 100% sólidos
- Inoloro
- Aplicables en frío
- Fácil aplicación con brocha, pincel o rodillo
- Disponible en dos colores distintos para asegurar la calidad de la protección

COMPOSITE CERAMALLOY CL+AC

APLICACIONES

En general, toda superficie metálica que deba ser protegida contra acciones de corrosión/erosión por flujo de fluidos abrasivos:

- Placas de tubos de intercambiadores de calor
- Bombas
- Válvulas
- Bidas
- Tanques
- Recipientes
- Torres de enfriamiento
- Estructuras metálicas

INDUSTRIAS

- OIL & GAS
- MINERÍA
- ENERGÍA
- SIDERURGIA
- AGRICULTURA
- ALIMENTICIA
- FORESTAL
- OTRAS INDUSTRIAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Rendimiento (a 0,3 mm de espesor)	1,40 m ² /kg
Tensión de Adherencia Shear s/Acero (ASTM D-1002)	280 kg/cm ²
Resistencia a la Compresión (ASTM D-695)	945 kg/cm ²
Resistencia a la Flexión (ASTM D-790)	560 kg/cm ²
Dureza Shore D	85
Densidad	1,69 g/cm ³
Colores Disponibles	Gris
	Azul