



Ingeniería de Aplicaciones

SOLUCIONES MRO

Mantenimiento - Reparaciones - Operaciones

PEI

Protección
de Equipos e
Instalaciones



Equipo: **CONTENCIÓN DE HORMIGÓN DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO**

Fluido: **DERRAMES OCASIONALES DE ÁCIDO CLORHÍDRICO AL 32 %**

Servicio: **PLANTA DE TRATAMIENTO DE EFLUENTES**

Segmento: **01.08 ALIMENTICIAS - GALLETITAS, DULCES, GOLOSINAS**

Cliente: **1006**

Problema Existente: **• RÁPIDO ATAQUE QUÍMICO AL REVESTIMIENTO EXISTENTE
• DEGRADACIÓN DEL HORMIGÓN POR FALLA DEL REVESTIMIENTO
• MTBR < 6 MESES**

Sistema Original: **REVESTIMIENTO DE FIBRA DE VIDRIO CON RESINA VINIL-ÉSTER**

SOLUCIÓN MRO

Producto: **• NAZEDFB62 DURAFILL, CON AGREGADO INERTE DE PROVISION LOCAL
• NAZCXD702 CHEMCLAD XC (2 CAPAS)**

Resultados: **• SE IMPLEMENTÓ UNA REPARACIÓN INTEGRAL DE LA CONTENCIÓN
• SE APLICÓ UN REVESTIMIENTO ANTI-ÁCIDO DE ALTA PERFORMANCE Y LARGA VIDA ÚTIL
• SE MULTIPLICÓ EL MTBR, GARANTIZADO POR UN MÍNIMO DE TRES AÑOS**

AHORRO Y PLAZO DE REPAGO

Ahorro: **USD 15.000 año**

Plazo de Repago: **7 MESES**

Caso Exitoso N° CE MRO PEI 06233