



Equipo: **PISO INDUSTRIAL**

Fluido: **TRANSITO PESADO y DERRAMES DE HIPOCLORITO DE SODIO AL 5%**

Servicio: **DEPOSITO INDUSTRIAL, 300 m²**

Segmento: **04.09 QUIMICA y PETROQUIMICA**

Cliente: **1060**

- Problema Existente:
- ESCASA VIDA UTIL DEL REVESTIMIENTO DEL PISO
 - ATAQUES SOBRE EL SUSTRATO DE HORMIGON
 - MALA IMAGEN GENERAL DEL SECTOR

Sistema Original: **PINTURA SINTETICA PARA PISOS**

SOLUCION MRO

- Producto:
- NAZECF162 ENECLAD CFS
 - NAZEFH702 ENECLAD FPS - GRIS NIEBLA

- Resultados:
- SE MULTIPLICO POR DIEZ EL MTBR
 - SE AGREGO UNA PROTECCION QUIMICA QUE EVITARA ATAQUES
 - SE MEJORO LA IMAGEN DEL SECTOR

AHORRO Y PLAZO DE REPAGO

Ahorro: **USD 10.000 ANUALES**

Plazo de Repago: **3 MESES**