

CFL

## CONDUCCIÓN DE FLUIDOS

### M148 - MANGUERA SUPER IMPULSE – MANGA PETROLERA

*MANGUERAS PARA APLICACIONES CRÍTICAS*

#### CARACTERÍSTICAS

##### Manguera

**Tubo interno:** Desarrollado especialmente para materiales abrasivos, cortantes, rocas, arena, barros y granulometrías variadas.

- Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BH
- Norma IRAM 113003 – 89, Dureza Shore 80 +/- 5
- Norma IRAM 113004 – 2006, Alargamiento de rotura > 450%
- Norma IRAM 113004 – 2006, Resistencia a la tracción: 14,9 Mpa
- Norma IRAM 113012 – 82, Líquido C – Cambio de Volumen: +29%

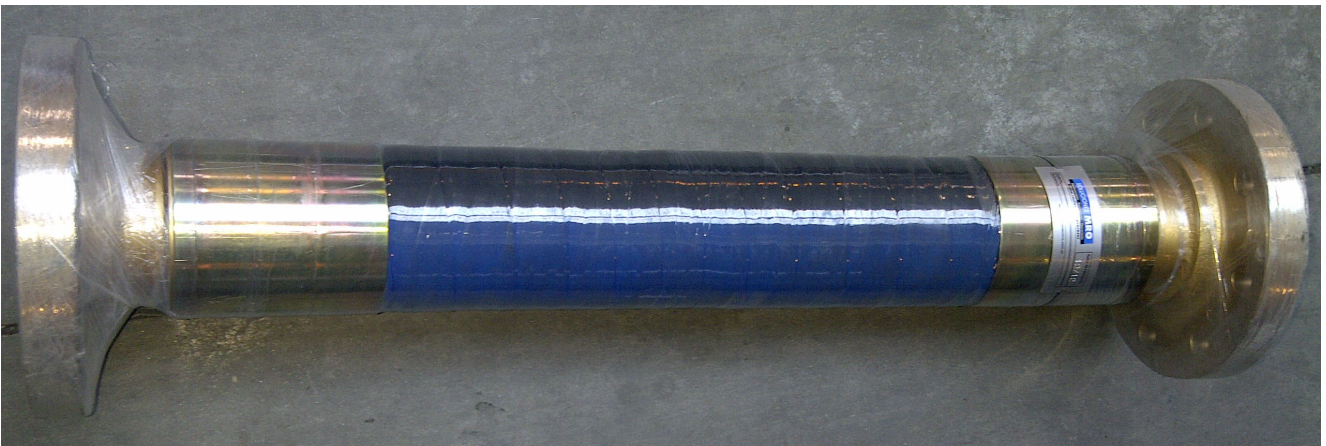
**Cobertura exterior:** Desarrollado especialmente para resistir arrastre, golpes, aceites y rayos UV.

- Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BF.
- Norma IRAM 113003 – 89, Dureza Shore 78 +/- 5
- Norma IRAM 113004 – 2006, Alargamiento de rotura > 220%
- Norma IRAM 113004 – 2006, Resistencia a la tracción: 13,3 Mpa
- Norma IRAM 113012 – 82, Líquido B- Cambio de Volumen: +51%
- Ensayo de Resistencia al Ozono ISO 1431-1:2004, 72 horas, sin grietas.
- Ensayo de Resistencia a la abrasión DIN 53516 – 87, Pérdida de Volumen < 160mm<sup>3</sup>.

**Elemento Resistente** : Múltiples capas de fibra aramidica, logrando la adherencia necesaria para obtener la mayor resistencia y durabilidad.

### Conexiones

- Extremos roscados o con bridas de acuerdo a los requerimientos del usuario.



### VENTAJAS

Manguera diseñada específicamente para absorber presiones de trabajo alternativas.

Conjuntos armados con terminales prensados, son más livianos (aprox. 30%) que las mangueras confeccionadas con niples vulcanizados, lo que permite ahorrar costos de mano de obra en cada instalación.

A su vez, los terminales prensados son más cortos que los niples vulcanizados, dando como resultado conjuntos más flexibles; lo que finalmente concluye en un conjunto armado con mayor capacidad de absorber vibraciones.

### APLICACIONES

Servicios de impulsión de petróleo y derivados

Presiones intermedias pulsantes y vibraciones

## TABLA DE ESPECIFICACIONES

Diámetro Interior			Largo Tramo	Presión Max. de Trabajo (Bar)	Presión de Prueba	Presión Rotura(Bar)	Coef. de Seguridad	Radio de Curvatura (mm.)	Temp. de Operación
CODIGO	mm.	Pulgadas	mm.		(Bar)				
M148076	76	3	MAX 25000	<b>60 bar bar(*)</b>	75	105	3	1000	-20°C a 80°C
M148101	101	4	MAX 25000	60	75	105	3	1200	

(\*) **Valido para servicios sin movimiento entre extremos.**

## BENEFICIOS

- Longitud según necesidad
- Mayor absorción de vibraciones
- Mayor flexibilidad
- Menor peso
- Terminales prensadas