

PLF

PLANTA LIBRE DE FUGAS

## YXRS - SELLO MECANICO CARTUCHO SIMPLE PARTIDO MODELO XRS

SELLOS MECÁNICOS

### CARACTERISTICAS

- \* *Hidráulicamente balanceado*
- \* *Ambas caras monolíticas*
- \* *Diseño de caras optimizado para minimizar la deformación en servicio*
- \* *Resortes estacionarios => Menor fatiga*
- \* *Juego de resortes sin contacto con los fluidos bombeados*
- \* *Brida adecuada para ser instalado en bombas ANSI, ISO 3069-2000 y EN 12756 (DIN 24960)*
- \* *Instalación rápida y sencilla, sin necesidad de desarmar el equipo ni de montar componentes pequeños*
- \* *Recambio de repuestos sin necesidad de desarmar el equipo*
- \* *Alta tolerancia a los movimientos radiales del eje*
- \* *Brida ranurada*
- \* *Plan API standard: Conexiones de Flush*
- \* *Planes API opcionales: Conexiones de Quench y Drenaje*

Imagen Producto unknown

### VENTAJAS

- Hidráulicamente balanceado
- Diseño de caras optimizado para minimizar la deformación en servicio

- Sirve para las bombas ANSI/ISO y verticales
- Instalación en dos pasos: solo requiere ajustar pernos y continuar
- Brida ranurada
- Juego de resortes sin contacto con los fluidos bombeados
- Canal de refrigeración con volumen ampliado y mayor capacidad
- Plan API standard: Conexiones de Flush
- Planes API opcionales: Conexiones de Quench y Drenaje

## APLICACIONES

*Para el sellado de todo tipo de equipos rotantes en general:*

\* *Bombas centrífugas*

\* *Reactores*

\* *Mezcladores*

\* *Agitadores*

*Recomendado para servicios generales de planta:*

\* *Agua*

\* *Vapor*

\* *Aceites Comestibles*

\* *Aceites Lubricantes*

\* *Combustibles*

\* *Hidrocarburos*

\* *Lodos y Barros*

\* *Soluciones Acidas*

\* *Soluciones Alcalinas*

\* *Soluciones Salinas y Salmueras*

\* *Solventes*

## TABLA DE ESPECIFICACIONES

		Desde	Hasta
Dímetros Disponibles	Ejes Milimétricos	38 mm	190 mm
	Ejers en Pulgadas	1 1/2 «	7 1/2 »
Velocidad de Eje			25 m/s
Temperatura de Servicio		-30 °C	205 °C
Presión de Servicio en Caja		VACIO	20 bar

## BENEFICIOS

- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos y Químicos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos Aromáticos y Productos Químicos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos Aromáticos
- Máxima compatibilidad con Fuídos Químicos
- Menor necesidad de flush
- Incremento de seguridad de la planta
- Reducción de costos de mantenimiento
- Ahorro por eliminación de perdidas
- Rápido retorno de la inversión
- Amplio stock para disponibilidad inmediata
- Larga vida útil y bajo costo operativo
- Ahorro de energía
- Protección del medio ambiente
- Mínimo mantenimiento
- Bajo costo operativo
- Menor costo de operación
- Elimina el error humano
- Ingeniería de aplicación
- cálculo y selección de materiales específicos para cada aplicación
-