



## PLANTA LIBRE DE FUGAS

### YLLSER - LLS PARA EQUIPOS ROTANTES

*PERDIDA CERO (LLS) - CARGA CONSTANTE*

#### CARACTERISTICAS

**Sistema (kit) de sellado por carga viva, marca BLOCKEN, estilo LLS-ER, para prensa / eje de equipos rotantes.**

Especialmente recomendada para servicios de alta fricción, de alta temperatura y/o de alta presión, en equipos de baja velocidad de eje en los casos en que no se admiten ni siquiera bajos niveles de emisión.

Totalmente libre de asbestos.

Los sistemas se proveen en un kit personalizado completo que incluye:

- Juego de anillos preconformados de empaquetadura.
- Juegos de (assemblies) precalibrados de resortes de disco de aleaciones especiales.
- Juego de pernos o bulones roscados de aleación de alta tenacidad.
- Buje antiextrusión de fondo de caja.
- Compuesto antiengrane para alta temperatura, totalmente libre de metales pesados.
- Instrucciones de instalación y memoria de cálculo de torque.

## VENTAJAS

- Óptima performance de sellado.
- Máximo MTBR.
- Menor necesidad de mantenimiento.
- Máximo sellado frente a ciclos térmicos y/o de presión extremos.
- Sistema autoenergizado: Elimina la necesidad de reajustes periódicos de las tuercas.
- A diferencia de los sellos mecánicos, fallan de manera gradual y nunca de forma repentina.
- Pueden trabajar en condiciones de fuga cero.
- No requieren desarmar el equipo para el recambio de componentes.
- Pueden trabajar en seco.
- Amplia compatibilidad química.
- Reducción del impacto ambiental.
- Alta tolerancia a las oscilaciones radiales y/o axiales del eje.

## APLICACIONES

Para todas las necesidades de sellado en equipos rotantes de baja velocidad de eje:

- Chillers / enfriadores
- Agitadores
- Reactores
- Mezcladores
- Extractores de aceite vegetal
- Cocinadores de aceite vegetal
- Tornillos de carga y/o mezclado

En general, para todo servicio con fluidos químicamente agresivos y/o en condiciones de alta presión / alta temperatura:

- Agua, Vapor y Gases
- Aceites alimenticios
- Combustibles – Hidrocarburos
- VOC (compuestos orgánicos volátiles)
- Amoníaco
- Solventes
- Alcalis y soluciones alcalinas – Ácidos y soluciones ácidas
- Harinas

## TABLA DE ESPECIFICACIONES

Propiedad		V
Temperatura de Servicio	Mínimo	-2
	Máximo en Servicios Oxidantes	45
	Máximo en Servicios de Vapor	63
	Máximo en Servicios Inertes	63
Presión de Servicio	Mínimo	V
	Máximo	3
Compatibilidad Química		pH
Velocidad de Eje	En FugaCero	hasta
	Con goteo controlado	hasta
Sistemas fuera de los rangos de servicios indicados, disponibles bajo pedido		

## BENEFICIOS

- Absorbe vibraciones
- Ahorro de energía
- Ahorro por eliminación de perdidas
- Alta resistencia química
- Amplia compatibilidad química
- Amplio stock para disponibilidad inmediata
- Apta para aceite vegetal
- Bajo costo operativo
- Bajo peso
- Certificaciones internacionales
- Compatibilidad con Biocombustible 100% RME
- Elimina el error humano
- Incremento de seguridad de la planta
- Ingeniería de aplicación
- cálculo y selección de materiales específicos para cada aplicación
- Ingeniería propia
- Larga vida útil y bajo costo operativo
- Máxima compatibilidad con Fluidos Químicos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos Aromáticos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos Aromáticos y Productos Químicos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos y Químicos

- Mayor absorción de vibraciones
- Mayor tolerancia de axiales y radiales
- Menor costo de operación
- Menor necesidad de flush
- Menor pérdida controlada
- Mínimo mantenimiento
- No es necesario desarmar el equipo para re-empaquetar
- Preservación de medio ambiente
- Rápido retorno de la inversión
- Reducción de costos de mantenimiento
- 

## CERTIFICACIONES

- API 607 a las temperaturas API 589
- Emisiones Fugitivas menores a 100 ppm por 3 a 5 años
- en función del servicio
- Apta para contacto incidental con productos alimenticios (FDA
- Apartados CFR 178.3570 y 177.1550)
- Apta para contacto incidental con productos alimenticios (FDA
- Apartados CFR 178.3570)
- 

## ARCHIVOS ADJUNTOS