

CFL

CONDUCCIÓN DE FLUIDOS

MH93 - MANGUERA PARA SERVICIOS ALIMENTICIOS – UHMWPE

CARACTERISTICAS

Tubo interior: Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular UHMWPE, aprobado por FDA.

Refuerzos: Fibras sintéticas de alta tenacidad, previamente tratadas y espiral de alambre incorporado, calidad SAE 1070.

Cubierta exterior: Polímero según norma IRAM 113.001 tipo CA. Resistente a la abrasión y los agentes atmosféricos.



VENTAJAS

- Tubo interno de UHMWPE con aprobación FDA.
- Apta para servicios de succión de hasta 9/10 de atm.
- Amplio rango de medidas.
- Con certificaciones ISO 9001

APLICACIONES

- Utilizada en Industrias Alimenticias y sanitarias en general, para el manipuleo sanitario de los productos elaborados, como así también, de productos químicos utilizados en el proceso de elaboración.
- Construida con materiales aprobados por FDA para estar en contacto con alimentos.
- Apta para servicios de succión.

TABLA DE ESPECIFICACIONES

Código	Diámetro Interior		Diámetro Exterior (mm)	Presión de Trabajo (kg/cm ²)	Presión de Prueba (kg/cm ²)	Vacio admisible (atm)	Radio de Curvatura (mm)
	Pulgadas	Milímetros					
MH93013	1/2	13	27	17,5	26	1	130
MH93019	3/4	19	33	17,5	26	1	140
MH93025	1	25	39	17,5	26	1	150
MH93032	1 1/4	32	46	17,5	26	1	180
MH93038	1 1/2	38	52	17,5	26	1	200
MH93050	2	50	66	17,5	26	1	250
MH93064	2 1/2	64	80	17,5	26	1	300
MH93076	3	76	94	17,5	26	1	350
MH93088	3 1/2	89	107	17,5	26	1	400
MH93101	4	101	122	17,5	26	1	490

Tolerancia de diámetros: +/- 1 mm

Tolerancia de Largos: +/- 3%

Coefficiente de Seguridad Mínimo: 4

Rango de Temperatura: -20 °C a + 100 °C (-4°F a +212 °F)

BENEFICIOS

- Amplia compatibilidad química
- Amplio stock para disponibilidad inmediata
- Apta para servicio alimenticio
- Calidad certificada
- Longitud según necesidad