



TORRES DE ENFRIAMIENTO

F60 - TORRE DE ENFRIAMIENTO SERIE F60

OBRAS - FIELD ERECTED

CARACTERISTICAS

Tiraje Inducido

Flujo a Contracorriente.

Estructura:

- Hormigón Armado.
- Caja de Ventilador en FRP.

Distribución de Agua caliente:

- Mediante cañerías.
- Toberas de Distribución Autolimpiantes.

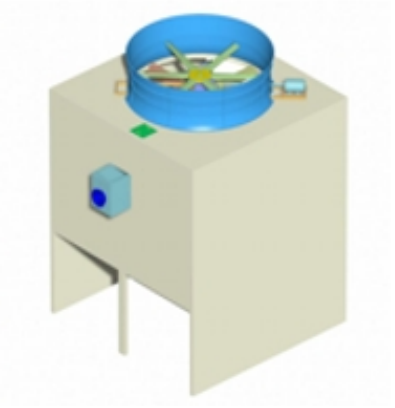
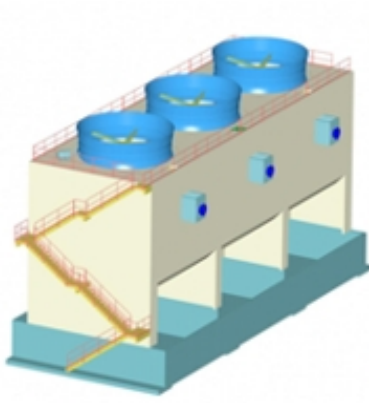
- Mediante canales Abiertos.
- Toberas de Distribución a platillo.

Equipo Mecánico:

- Reductor a Ejes ortogonales.
- Eje Flotante de Composite (Fibra de Carbono).

Opcionales:

- Pasarelas, Barandas y escaleras.
- Colectores.
- Diseños especiales, adecuados a cada necesidad.



VENTAJAS

Gran capacidad en Kcal/h con reducido número de Celdas.

Aptas para el montaje de relleno tipo «splash» por Salpicado, para aguas contaminadas, ambientes polvorientos y/o temperaturas invernales bajas que produzcan el congelamiento del agua.

Motor fuera del flujo de salida de aire.

APLICACIONES

Son utilizadas en Múltiples segmentos de La industria.

Aptas para aguas tratadas y contaminadas.

BENEFICIOS

- Ahorro de energía
- Certificaciones internacionales
- Ensayo de Performance según COOLING TECHNOLOGY INSTITUTE (CTI)
- Ingeniería propia
- Larga vida útil y bajo costo operativo
- Mínimo mantenimiento
- Obras "llave en mano"

- Protección del medio ambiente

-