PLF

PLANTA LIBRE DE FUGAS

Y1001N - LAMINA PARA DIAFRAGMAS ESTILO MRO 1001 N

JUNTAS Y LAMINAS

CARACTERISTICAS

Lámina de neoprene, con refuerzo interior de tela de Nylon de alta resistencia, para la confección de diafragmas. Totalmente libre de asbestos.

Imagen Producto unknown

VENTAJAS

- Óptima performance de sellado.
- Máxima vida útil.
- Resistente a agentes químicos extremadamente agresivos.
- Adaptable a cualquier configuración de superficies, sin generar desperdicios.
- Apta para servicio criogénico.

APLICACIONES

Para todos los casos de sellado estático, en servicios generales en plantas industriales, en condiciones de

exigencia extrema:

- Uniones bridadas normalizadas.
- Tapas de intercambiadores de calor.
- Tapas de recipientes de presión.
- Tapas de bombas de carcasa partida.
- Sellado de conductos.

En general, compatible con todos los fluídos de procesos industriales (líquidos o gaseosos):

- Gases.
- Agua.
- Vapor.
- Aceites.
- Lubricantes.
- Combustibles.
- Hidrocarburos.
- Soluciones ácidas altamente concentradas.
- Soluciones alcalinas altamente concentradas.
- Soluciones salinas altamente concentradas.
- Soluciones alcalinas de baja concentración.

TABLA DE ESPECIFICACIONES

	Propiedad	Valor
Temperatura de Servicio	Mínimo	-268°C
	Máximo	315°C
Presión de Servicio	Mínimo	VACÍO
	Máximo	210 bar

Compatibilidad Química		pH 0 a 14
Características sellantes	Factor P x T	12000 °C.bar
	Resistencia a la Tracción	13,8 Mpa
	Compresibilidad	55% al 80%
	Recuperación Elástica	> 15 %
	Permeabilidad a los Gases	< 0,015 cm ³ / min
	Sellabilidad	0.13 cm ³ / hora

/

BENEFICIOS

- Reducción de costos de mantenimiento
- Rápido retorno de la inversión
- Protección del medio ambiente
- Preservación de medio ambiente
- Mínimo mantenimiento
- Menor pérdida controlada
- Menor necesidad de flush
- Menor costo de operación
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos y Químicos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos Aromáticos y Productos Químicos
- Máxima compatibilidad con Hidrocarburos Aromáticos
- Máxima compatibilidad con Fuídos Químicos
- Larga vida útil y bajo costo operativo
- Ingeniería de aplicación
- cálculo y selección de materiales específicos para cada aplicación
- Incremento de seguridad de la planta
- Elimina el error humano
- Bajo peso
- Bajo costo operativo
- Apta para aceite vegetal
- Amplio stock para disponibilidad inmediata
- Amplia compatibilidad química
- Ahorro por eliminación de pérdidas
- Ahorro de energía
-